

附件：

广东省农业质量安全检测中心项目招标文件更正表

序号	原页码	原内容	修改后的内容
1	包 1 主要技术标准需求 P11	<b>包一第 15 项：超低温冰箱</b> 1、外部尺寸(mm) (H*W*D) ≤1990*1010*1000；内部尺寸(mm) (H*W*D) ≤：1300*870*700。	1、外部尺寸(mm) (H*W*D)：1990*1010*1000，(±20mm)； 内部尺寸(mm) (H*W*D)：1300*870*700，(±20mm)
2	包 1 主要技术标准需求 P11	<b>包一第 16 项：生物安全柜</b> 1、外部尺寸(mm) (W*D*H)：1900*800*1550 (±10mm)； 内部尺寸(mm)：W*D*600*750 (±30mm)。	1、外部尺寸(mm) (W*D*H)：1900*800*1550，(±20mm)； 内部尺寸(mm) (W*D*H)：1800*600*750，(±30mm)
3	包 1 主要技术标准需求 P14	<b>包一第 21 项：反渗透水及超纯水系统</b> 7、精纯化柱采用全下垂流的纯化方式，有效防止树脂分层； 9、应用抛弃型储水容器，终身无需清洗，使用低溶出的生物安全性材料，容积不小于 50L； 12、配置清单：主机（含反渗透柱 1 支，双波长紫外灯）1 台；预处理柱 1 个；50L 袋式水箱系统 1 套；纯化柱 1 个；终端过滤器 1 个；远程取水臂 1 个；清洗套件 1 套；前处理装置 1 套。	7、精纯化柱采用全下垂流或综合纯化方式，有效防止树脂分层； 9、储水容器，终身无需清洗，使用低溶出的生物安全性材料，容积不小于 50L； 12、配置清单：主机（含反渗透柱 1 支，双波长紫外灯）1 台；预处理柱 1 个；50L 水箱系统 1 套；纯化柱 1 个；终端过滤器 1 个；远程取水臂 1 个；清洗套件 1 套；前处理装置 1 套。

序号	原页码	原内容	修改后的内容
4	包 1 主要技术标准需求 P16	<b>包一第 27 项：刀式捣磨仪</b> 2、转刀直径：不小于 119mm，刀头外围线速度：不小于 62m/s；可干磨、湿磨及冷冻研磨，底座有防水保护设计并具有导流槽。	2、转刀直径：不小于 115mm，刀头外围线速度：不小于 62m/s；可干磨、湿磨及冷冻研磨，底座有防水保护设计并具有导流槽。
5	包 2 主要技术标准需求 P12	<b>包二第 33 项：低温冰箱</b> 1、有效容积 $\geq 500\text{L}$ ，温度范围 $-10^{\circ}\text{C}\sim -30^{\circ}\text{C}$ 可调节。 （提供相关证明材料）	1、有效容积 $\geq 500\text{L}$ ，温度范围至少包含 $-10^{\circ}\text{C}\sim -25^{\circ}\text{C}$ 范围并可调节。（提供相关证明材料）
6	包 2 主要技术标准需求 P16	<b>包二第 53 项：自动永停滴定仪</b> 3、配置清单：水分仪主机 1 台；光亮电导电极 1 支；外置滴定管（10mL）1 个；微型针式打印机 1 个；溶剂瓶 2 个；圆柱搅拌子 2 个。	3、配置清单：主机 1 台；光亮电导电极 1 支；外置滴定管（10mL）1 个；微型针式打印机 1 个；溶剂瓶 2 个；圆柱搅拌子 2 个。